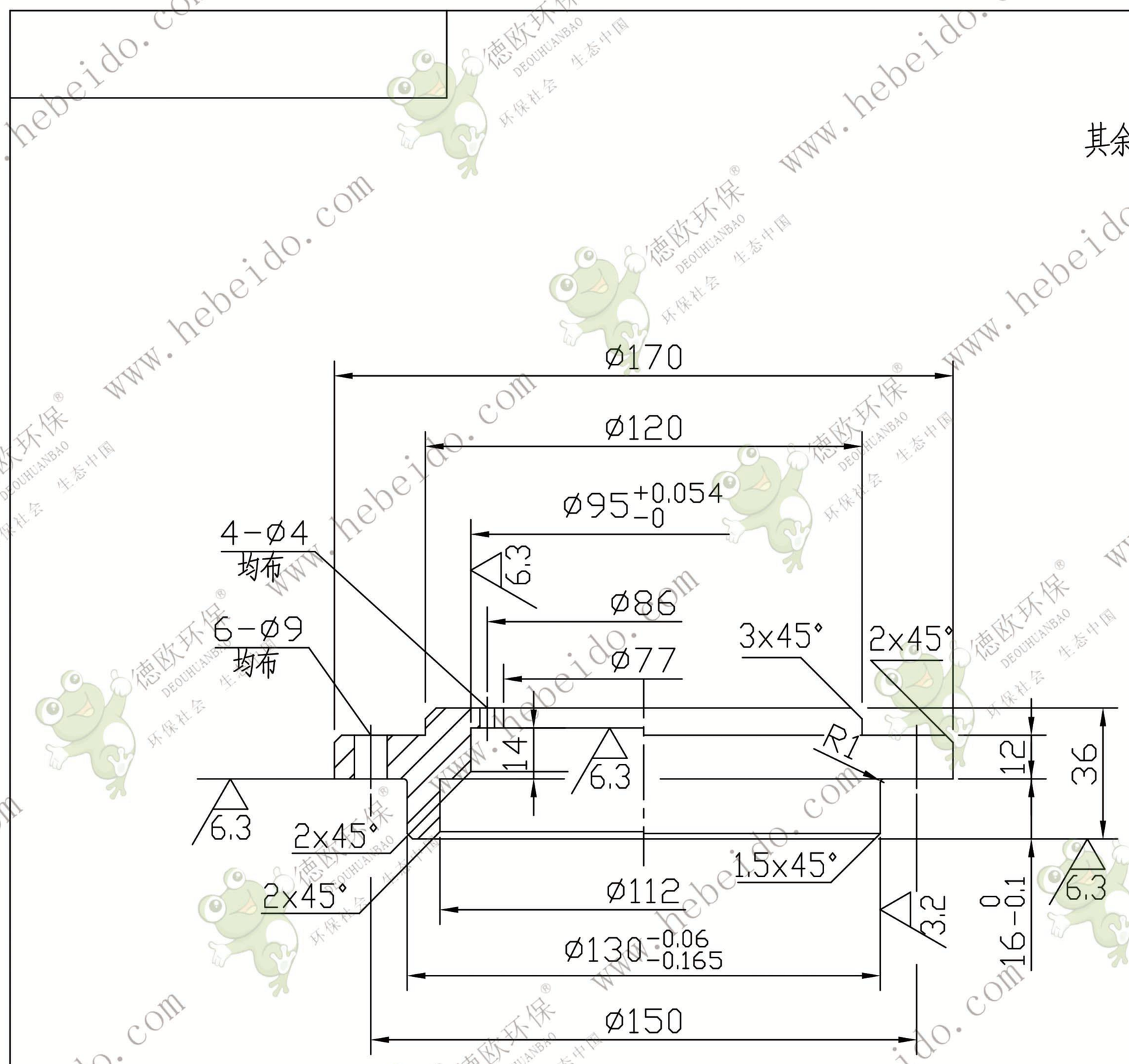

技术要求

1. 铸件不得有影响性能的气孔夹渣等缺陷.
2. 铸件需经时效处理.
3. 未注倒角1x45°.

					压盖			FU200-02-01-1
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计		标准化			图样标记	重量	比例	HT200
校对		批准				2.24	1:2	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
审核					共 张	第 张		
工艺		日期	2002.05					