



技术要求

- 壳体两端平面度为.5 毫米
- 壳体两端发兰面与壳体对称平面的垂直度为5 毫米
- 壳体侧表面上任意一米长范围的平面度为 毫米,且只允许向外凸起
- 下导轨应与机壳对中,其中心偏移不大于 毫米

18	GB70-85	螺 栓 M10X20	3	Q235A	0.023	0.069	
17	GB5783-86	螺 栓 M10X25	6	Q235A	0.029	0.174	
16	GB93-87	弹 性 垫 圈 10	81	65Mn	0.001	0.081	
15	GB6170-86	螺 母 M10	81	Q235A	0.008	0.648	
14	GB5783-86	螺 栓 M10X20	78	Q235A	0.023	1.755	
13		密 封 垫 t=1	1	XB200	0.046		
12	FU200-02-13-09	密 封 板 复 合	2	复 合 件	3.728	7.456	
11	FU200-02-13-08	首 节 底 板 复 合	1	复 合 件	9.48		
10	FU200-02-13-07	首 节 出 料 口 支 架	1	复 合 件	38.12		
9		密 封 垫 t=1	1	XB200	0.142		
8	FU200-02-13-06	首 节 下 导 轨	1	45	2.75		
7	FU200-02-13-05	首 节 侧 板 复 合	2	复 合 件	19.5	39	
6	FU200-02-13-04	端 盖	1	Q235A	3.75		
5		密 封 垫 t=1	1	XB200	0.142		
4	FU200-02-13-03	首 节 上 盖 复 合	1	Q235A	11.55		
3		密 封 垫 t=1	1	XB200	0.006		
2	FU200-02-13-02	视 孔 盖	1	复 合 件	3.268		
1	FU200-02-13-01	视 孔 架	1	复 合 件	2.788		

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
							首节机壳
							FU200-02-13
							组合件
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量比例
校对							121.23 1:8
审核							
工艺		日期	2002.05	共	张	第	张

