



技术要求

1. 机壳两端法兰的平面度为5 mm.
 2. 壳体两端法兰与壳体对称平面的垂直度为5 mm.
 3. 壳体侧板表面任意一米长范围内的平面度为 mm, 且只允许向外凸起.
 4. 导轨和壳体对中, 其中中心线偏差不得大于 mm.
 5. 内外表面各涂防锈漆一道, 外表面再涂色漆一道.
- 注 1. 壳体盖板连接螺栓组件(M10X25), 只在盖板两端穿四只, 其余十二只螺栓组件(M10X20) 另行发货
 2. 法兰连接螺栓组件(M10X30), 将在发货时另行发货
 3. 链运机输送长度超出30 米时, 需加压辊, 一般为每 米左右加一根压辊, 将在发货时另行发货

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
7	FU200-03-02	中间(标准)节底板复合	1	结构件	24.39		
6		纸 柏 t=1	4	石棉橡胶板			下料40X2000
5	FU200-03-01	中间(标准)节导轨	2	45	8.47		
4	FU200-03E-03	中间(进料口)节侧板复合	2	结构件	36.61	73.22	
3	FU200-03D-01	上底板	1	结构件			
2	FU200-03E-02	中间进料口	1	结构件			
1	FU200-03E-01	中间(进料口)节盖板t=3	1	Q235	18.75		
					中间节	FU200-03F-00	
					(<带进料口上输送料)		组合件
					设计	标准	图样
					校对	批准	重量
					审核		比例
					工艺	日期	共 张 第 张
					2000.7		132.06 1:8

12	GB70-85	内六角圆柱头螺钉M10X25	10	35	0.029	0.29	
11	GB5783-86	螺 栓 M10X25	52	Q235	0.018	0.936	
10	GB70-85	弹 簧 垫 圈 10	64	65Mn	0.002	0.128	
9	GB6170-86	螺 母 M10	64	Q235	0.011	0.704	
8	GB5783-86	螺 栓 M10X20	12	Q235	0.0144	0.1728	

