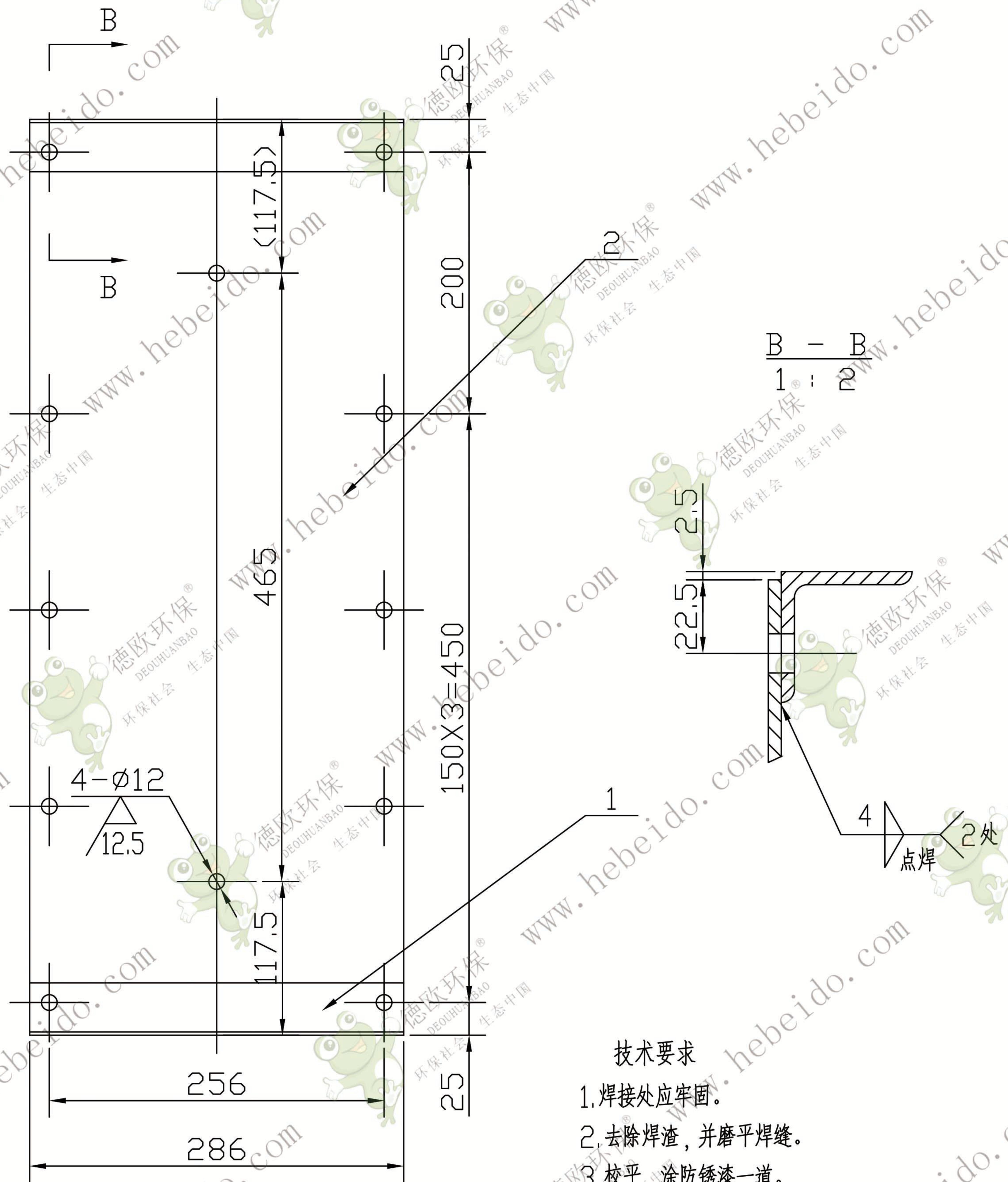


FU200-03G-04



技术要求

1. 焊接处应牢固。
2. 去除焊渣，并磨平焊缝。
3. 校平，涂防锈漆一道。
4. 底板中间 4-Ø12 孔在角钢法兰焊后加工。

2	FU200-03G-04-1	底板 $\delta=4$	1	Q235			
1	FU200-02-12-08-2	角钢法兰	2	Q235			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	
进料口节底板复合					FU200-03G-04		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件		
设计		标准化					
校对		批准					
审核							
工艺		日期	2000.11				
				图样标记	重量	比例	
				共 张	第 张	1:5	



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国