



技术要求

1. 链板与链钩焊接平面不允许有凸出现象
2. 去除焊渣,并去毛刺

2	FU200-05-01-2	外 链 钩	1	Q235	0.162		
1	FU200-05-01-1	外 链 板	1	45Mn	0.574		
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
外链板复合件						FU200-05-01	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结 构 件  德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
设计		标准 化		图 样 标 记			
校 对		批 准		重 量 比 例			
审 核				0.736 1:1.5			
工 艺		日 期	2002.05	共 张 第 张			