



- 技术要求
1. 铸件不得有影响性能的气孔夹渣等缺陷
 2. 铸件需经时效处理
 3. 铸造圆角R3~5.
 4. 未注倒角 $\times 45^\circ$.

| | | | | | | | |
|-----|----|-------|-----|---------|----|----------------|-------|
| 轴承座 | | | | | | FU200-06-04-01 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样 | 标记 | 重量 |
| 设计 | | | 标准化 | | | | 3.665 |
| 校对 | | | 批准 | | | | 1:1 |
| 审核 | | | | | | | |
| 工艺 | | | 日期 | 2002.05 | 共 | 张 | 第 |
| | | | | | | 张 | 张 |

