



技术要求

1. 件7, 件8, 件9, 之间的相互焊接要求密封, 不得漏油
2. 本链轮罩用于左装驱动, 右装链轮罩尺寸值与图相同, R85X45 长腰孔和 $\phi 180$ 孔开口方向与本图相反
3. 本链轮罩用于P=31.75, Z1=19, Z2=53 链轮
4. 去除毛刺 焊渣 内外表面各喷防锈漆一道, 外表面加喷漆一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
14	GB93-87	弹簧垫圈	5	4	65Mn	0.00030	0.0012
13	GB5781-86	螺栓	M5X10	4	Q235	0.003	0.012
12	GB93-87	弹簧垫圈	8	24	Q235	0.0011	0.026
11	GB41-86	螺母	M8	24	Q235	0.0064	0.205
10	GB5781-86	螺栓	M8X20	24	Q235	0.013	0.312
9		下弯板	t=3	1	Q235	6.987	下料50X1978
8		下左侧板	t=3	1	Q235	11.22	
7		下右侧板	t=3	1	Q235	11.33	
6		上右侧板	t=3	1	Q235	12.28	
5		上左侧板	t=3	1	Q235	12.17	
4		观察盖	t=2	1	有机玻璃	0.045	下料90X100

提手	$\phi 10$	2	Q235	0.139	0.278	下料227
上弯板	t=3	1	Q235	6.658		下料50X1965
端发兰	t=3	4	Q235	0.153	0.612	

链轮罩(20A)				FU270-01-02A	
结构件					
图样	标记	重量	比例		
		62.14	1:10		
共 张				第 张	

