



技术要求

1. 零件焊接后不得变形, 并保证图中所注尺寸,
2. 焊缝须均匀, 平整, 不得有气孔, 夹渣等缺陷,
3. 清除焊渣, 上平面焊缝须磨平,
4. 孔与检视口法兰配钻

2		角 钢	40X40X4	2	Q235	0.605	1.21	下料 L=250
1		角 钢	40X40X4	2	Q235	1.09	2.18	下料 L=460
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注	

检视口法兰

FU270-02-02-1

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期
设 计			标 准 化	
校 对			批 准	
审 核				
工 艺		日 期	98.11	

图 样 标 记	重 量	比 例
	3.39	1:4
共 张	第 张	

结构件

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国