



其余12.5

技术要求

1. 调质处理后硬度HRC28~32.
2. 未注明倒角为2X45°, 并去毛刺
3. 未注明圆角为R1.

托 轮 轴						FU270-02-05	
设计	校对	审核	工艺	图 样 标 记	重 量	比 例	45
标记	处数	更改文件号	签 字 日 期		3.25	1:1	
				共 张			
				第 张			

