



节距	P.	31.75
齿数	Z	53
滚子直径	dr	$\phi 19.05$
齿根距离	Lx	516.66(H11)
齿形	按 GB1244-85 制造	

其余 \checkmark

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按正火+回火状态验收
2. 齿槽表面淬火 HRC45-50, 深 1.4-2.2mm.
3. 未注圆角 R1~2. 未注倒角 X45°.
4. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆.

传动大链轮(20A)						FU270-02-09A	
ZG310-570							
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量
设计			标准化				
校对			批准				
审核							1:4
工艺			日期	97.7	共	张	第 张

