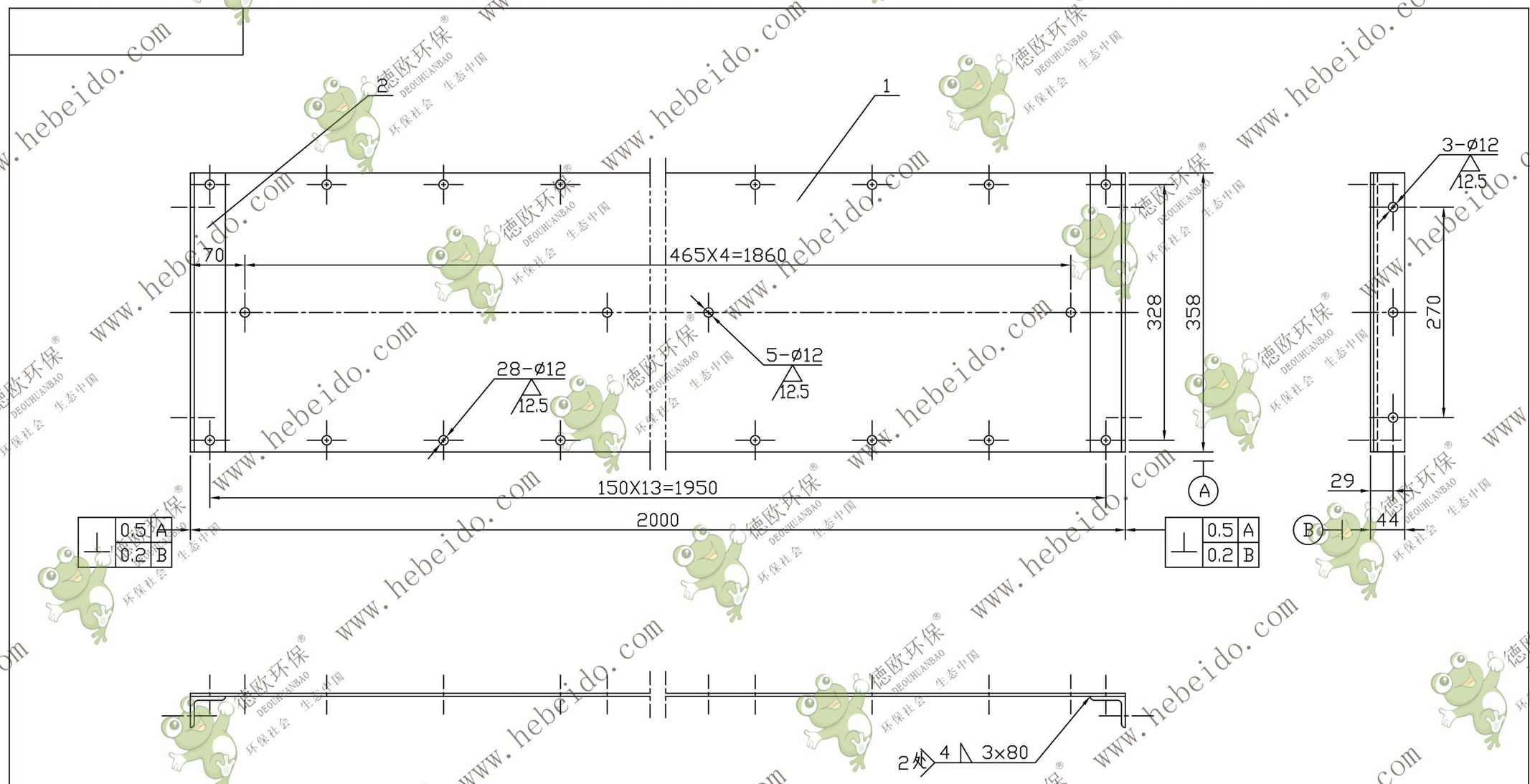

技术要求

1. 各零件焊接前必须平整,焊接后仍需校平.
2. 5-ø12 孔在底板两端角钢法兰焊好后进行加工.
3. 装配前涂防锈漆一道.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
2	FU270-02-04-2	角钢法兰 L4#	2	Q235	1.04	2.08	
1	FU270-03-06-1	中间(标准)底板 t=4	1	Q235	22.31		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期	98.12	

中间(非标准)节底板复合

图样标记	重量	比例
	24.39	1:5

共 张 第 张

FU270-03B-04

结构件

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国