



- 技术要求
1. 折边在两侧孔加工后进行
 2. 冲孔及折边都必须以同侧基准面定位
 3. 本侧板有左右之分, 其中一件如图, 另一件折边方向相反

非标准节长	L1	n1	A1	m1	n2	A2	m2	n3	A3	m3	下料尺寸
1500	1495	4	335.72	6	3	102.5	8	9	100	11	716X1495
1000	995	3	114.29	5	2	67.5	6	5	200	7	716X995

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			批准	
审核				
工艺			日期	98.12

中间(非标准)节侧板 FU270-03C-02-1

Q235 t=3 钢板

重量 25.14 (16.73)

比例 1:6

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国