



**技术要求**

1. 冲孔前钢板必须平整
2. 两侧冲孔时必须以同一基准面定位
3. 括号内尺寸在底板两端角钢法兰焊接后加工

非标准节长	L1	n2	A2	m2	n3	A3	m3
1500	1495	3	102.5	4	9	100	22
1000	995	2	67.5	3	5	200	14

中间(非标准)节底板

FU270-03C-04-1

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期	98.12	

图样标记	重量	比例
	16.71 (11.12)	1:4
共	张	第
		张

Q235 t=4 钢板

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国