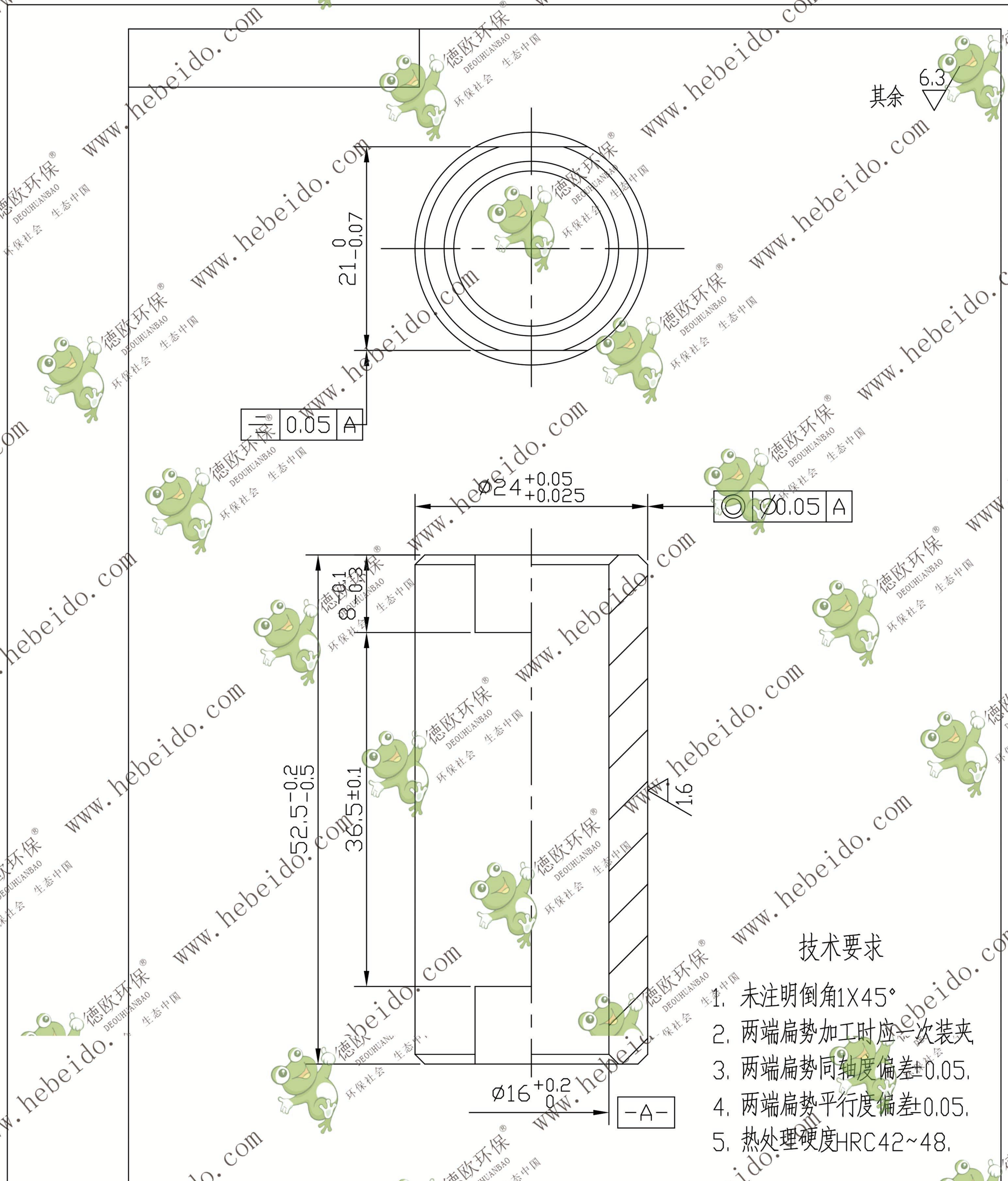

技术要求

1. 未注明倒角1X45°
2. 两端扁势加工时应一次装夹.
3. 两端扁势同轴度偏差±0.05.
4. 两端扁势平行度偏差±0.05.
5. 热处理硬度HRC42~48.

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化		
校对		批准		
审核				
工艺		日期	97.9	

套筒

图样标记	重量	比例
		2:1

共 张 第 张

FU270-05-05

40Cr

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国