



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整,焊接后仍需校平,
2. 去除毛刺,装配前涂防锈漆一道

1	FU270-06-04-1	连接板	t=8	2	45	0.963	1.926	
序号	代号	名称		数量	材料	单重	总重	备注
				连 杆				FU270-06-04
								结构件
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期				
设计			标准	化	图 样 标 记	重 量	比 例	
校 对			批 准			2.618	1:1.5	
审 核								
工 艺			日 期	98.11	共 张			第 张

2	FU270-06-04-2	螺 母	1	45	0.692			
---	---------------	-----	---	----	-------	--	--	--

