



技术要求

1. 调质处理后硬度为HRC28~32.
2. 未注明倒角为 $\chi 45^\circ$, 并去除毛刺

				轴承座导轨			FU270-06-11	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化				1.68	1:1.5
校对			批准					
审核								
工艺			日期	98.12	第	张	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	