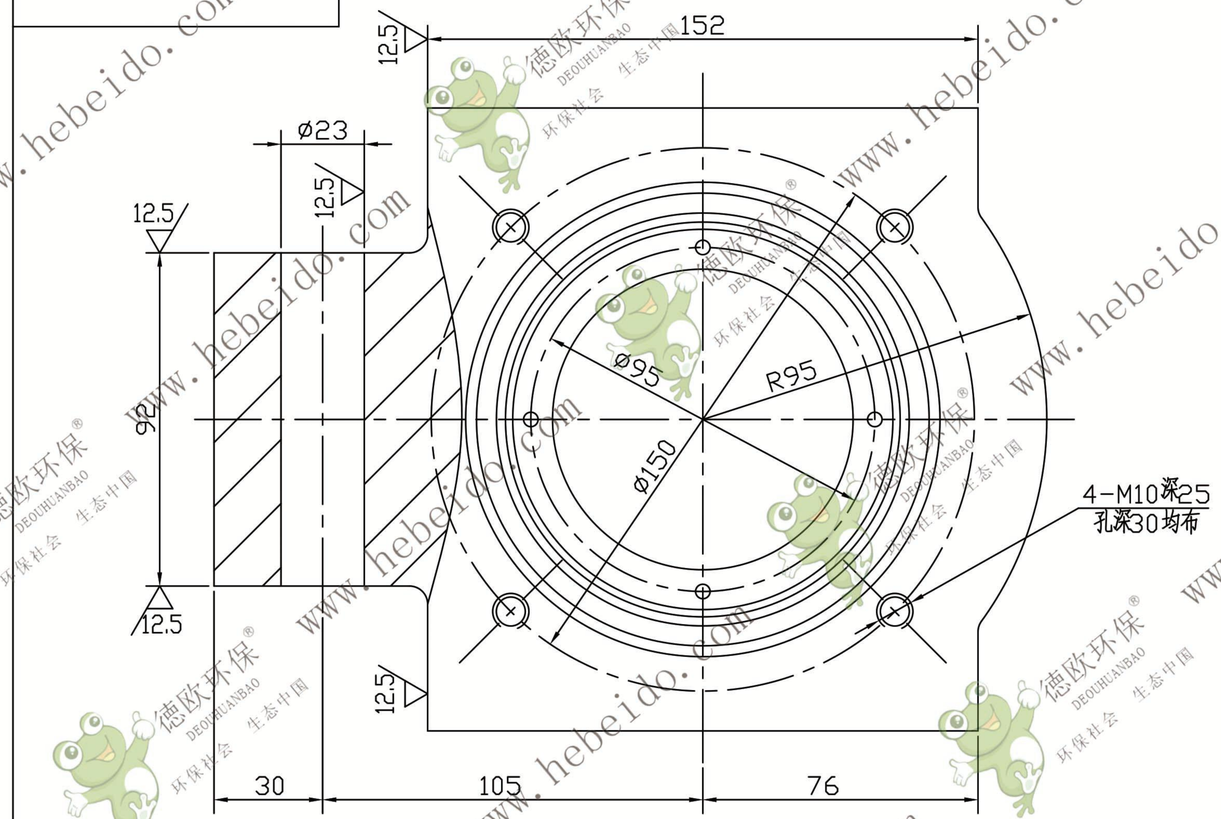

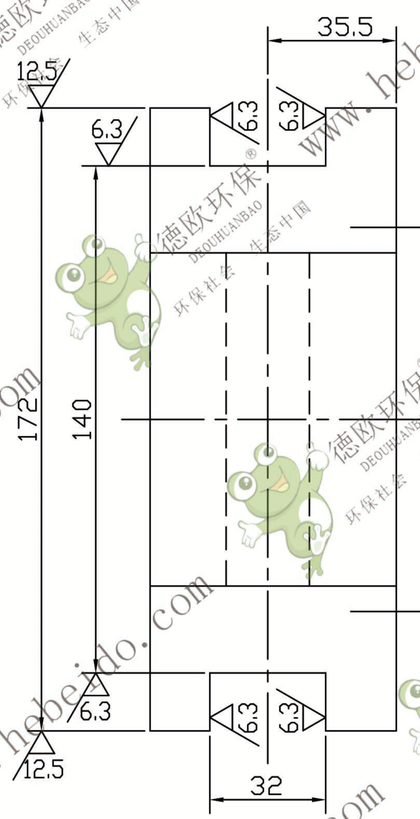

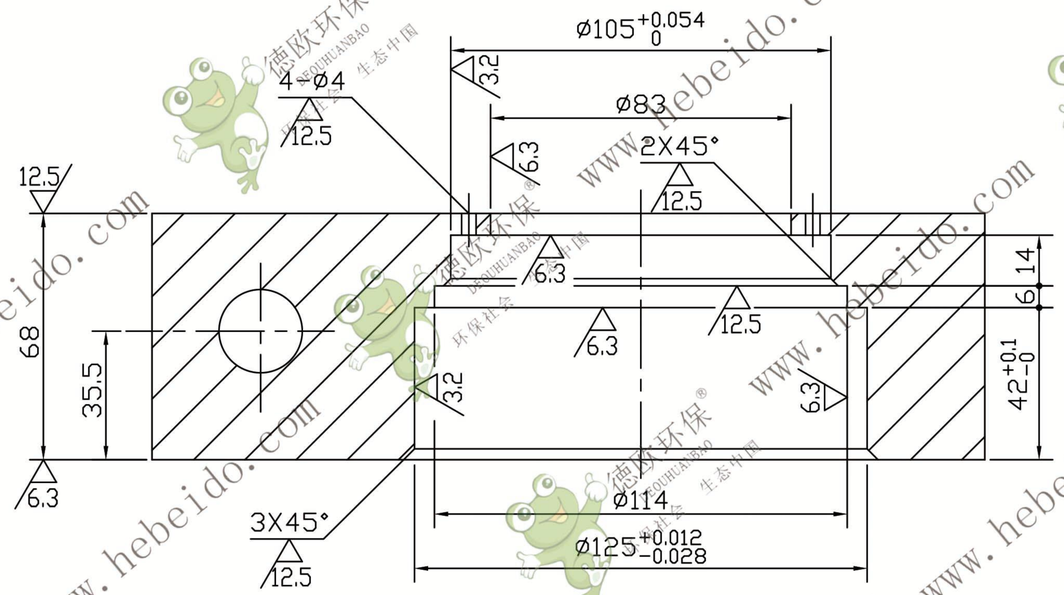

技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收,须时效处理.
2. 未注明圆角为R3~5.
3. 未注明倒角为X45°, 并去除毛刺.
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			批准	
审核				
工艺			日期	99.1

尾节轴承座					FU270-06-12-1
					ZG310-570
图样标记			重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
			11.08	1:1.5	
共 张			第 张		

www.hebeido.com 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国