



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须经时效处理
2. 未注明倒角为 $1 \times 45^\circ$ 并去毛刺
3. 未注明圆角为 $R2$
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				轴 承 闷 盖		FU350-02-09-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图 样 标 记	重 量	比 例
设 计					DEOUHUANBAO	6.56	1:1.5
校 对					DEOUHUANBAO		
审 核					DEOUHUANBAO		
工 艺					DEOUHUANBAO		
				日期	2002.05	第	张

M200

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国