



其余 12.5

技术要求

1. 铸件不得有影响性能的铸造缺陷
2. 铸造拔模斜度为 $1:10$, 铸造圆角 $R10$
3. 未注倒角 45°

托 轮						FU350-02-13	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例
设 计			标 准 化			32.12	1:2
校 对			批 准				
审 核							
工 艺			日 期	2002.05	共 张	第 张	

