



技术要求
 1. 去除毛刺和焊渣
 2. 焊后补涂防锈漆一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
3	FU350-03-03-02	上钢撑	1	Q235	0.23		
2	FU350-03-03-01	下钢撑	1	Q235	1.15		
1	FU270-03-03-3	钢撑法兰	2	Q235	0.12	0.24	

钢撑复				FU350-03-03			
零件				复零件			
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
校核						1.62	1:3
审核					张	第	
工		日期	2002.05				

德欧环保
 DEOUHuanBAO
 环保社会 生态中国