



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行, 并去除毛刺
2. 侧板为左右二件, 一件如图所示, 另一件折边方向相反
3. A面须平整, 装配前涂防锈漆一道
4. 校核
5. 下料尺寸: LX914X4

L	n1	A1	n2	A2	n3	A3	下料尺寸	重量
995	3	212.5	5	200	1	325	995X914	28.49
1495	5	220.83	9	100	2	360	1495X914	42.81
1995	7	229.17	13	0	3	395	1995X914	57.08

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
校对			批准	
审核				
工艺				

中间(非标准)侧板

FU350-03B-03-01

Q235

1/8

德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国