



- 技术要求
1. 破断强度 $3(T)$ 。
 2. 牵引链组装后应转动灵活, 无任何卡死现象。
 3. 为贮运之便, 将链解组装成一组。
 4. 上油后包装。

6	NE100-04-07	套筒	2	40Cr	0.23	0.46
5	NE100-04-05	滚子	2	GCr15	0.32	0.64
4	FU350-05-02	内链板复合件	2	结构件	1.69	3.38
3	NE100-04-03	链销	4	ML2	0.009	0.036
2	FU350-05-01	外链板复合件	2	结构件	1.73	3.46

1	NE100-04-01	销轴	2	40Cr	0.25	0.50	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					FU350-05-00		
					组 件		
标记	处数	更改文件号	签字	日期			
设计		标准化	图样	标记	重量	比例	
校对		批准			21.19kg/m	1:2	
审核							
工艺		日期	2002.05	共	张	第	张



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国