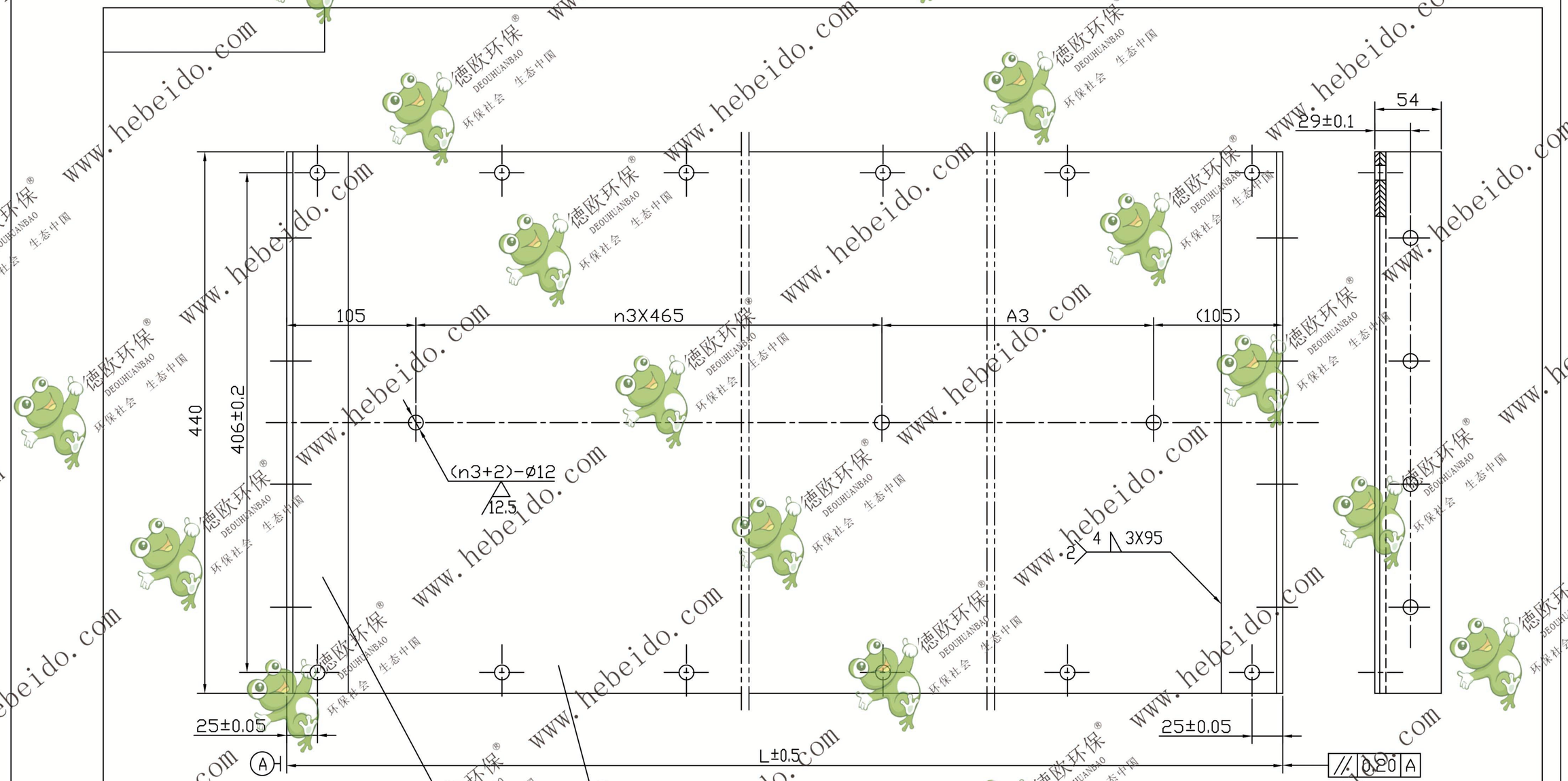

L	n3	A3	重 量
2000	3	465	30.71
1500	2	453.3	23.84
1000	1	430	16.96

技术要求

1、(n3+2)-Ø12孔在角钢法兰与底板焊好后加工。

2、装配前涂防锈漆一道,焊后补涂一道。

序号	代 号	名 称	数量	材 料	单重	总重	备注
1	同FU350-02-20-02	角 钢 法 兰	2	Q235	1.63	3.26	
2	FU350-03B-04-01	中间(非标准)节底板	1	Q235	27.45/20.58/13.7		

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设 计		标准化		
校 对		批 准		
审 核				
工 艺		日 期	2002.05	

中间(非标准)节底板复合

FU350-03B-04

复 合 件

图样标记	重量	比例
		1:2

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国