



- 技术要求
1. 链板与链钩焊接内平面不允许有凸出现象
 2. 去除焊渣, 并去毛刺

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注		
2	FU350-05-01-02	外链板 t=10	1	45Mn	1.15				
1	FU350-05-01-01	外链钩 $\varnothing 20$	1	Q235	0.58				
外链板复合件					FU350-05-01				
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国				
设计		标准化		图样标记				重量	比例
校对		批准						1.73	1:2
审核				共				张	第
工		日期	2002.05						