



- 技术要求
1. 全部倒角 $1.5 \times 45^\circ$;
 2. 两端扁势加工时应一次装夹;
 3. 两端扁势同轴度偏差 0.05 ;
 4. 两端扁势平行度偏差 0.05 ;
 5. 热处理硬度HRC40-45.

				套 筒		FU350-04-07	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图 样 标 准	重量	比例
设计			标准化			0.222	1:1
校对			批准				
审核							
工 艺			日期	2002.05	第 张		

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国