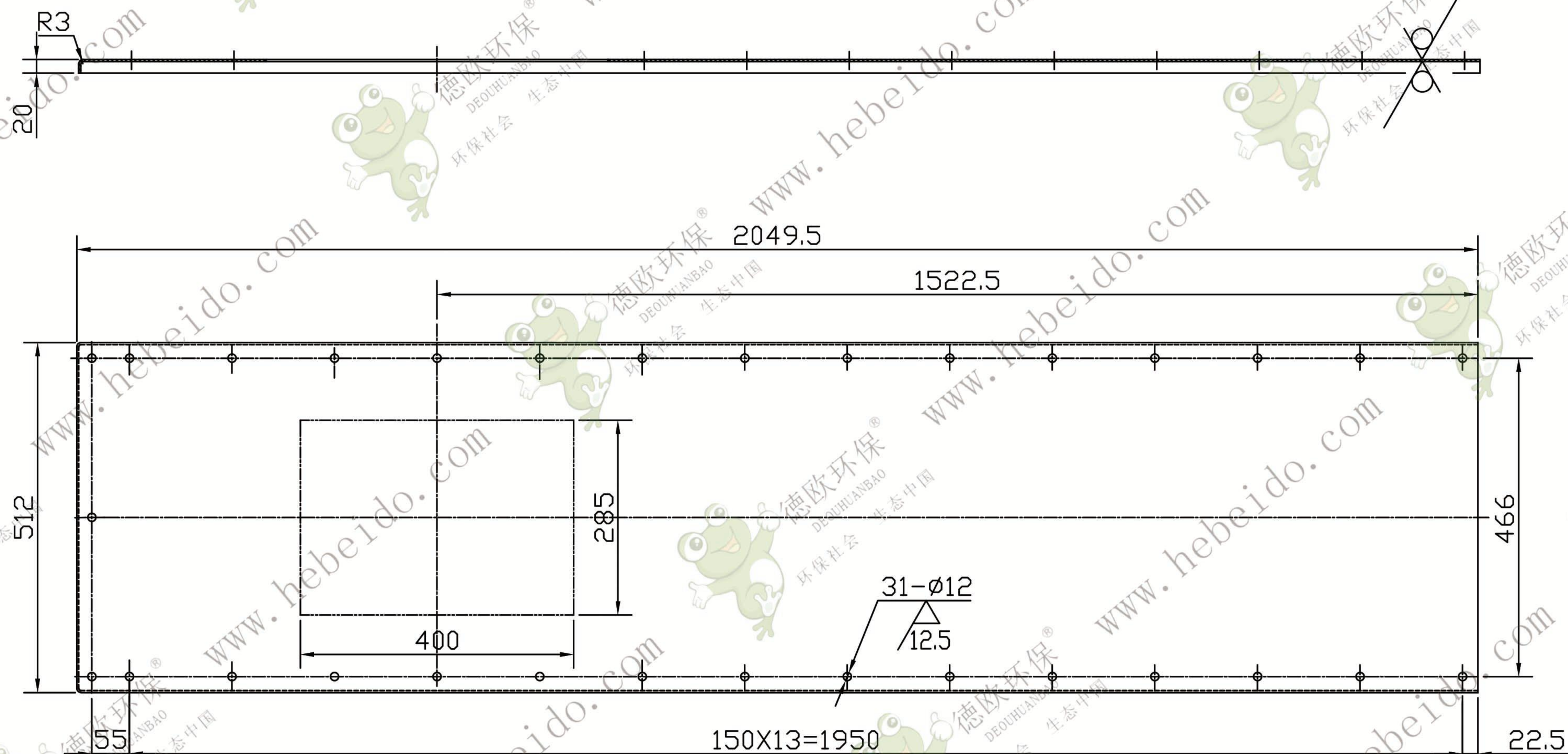


FU410-02-01-1

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求

1. 折边在全部孔加工后进行。
2. 400X285 孔在檢視口法兰焊后加工。
3. 下料尺寸542X2065。

					首节上盖			FU410-02-01-1	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235	
设计			标准化			23.67	1:8		
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国