



**技术要求**

1. 折边在全部孔加工后进行, 基准面 必须平整 A
2. 去除毛刺, 并涂防锈漆一道
3. 校平.
4. 下料尺寸: 546X2997.8X3

					中间托轮节盖板			FU410-03A-01	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计			标准化				38.22	1:3	
校对	李进通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	