



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行, 并去除毛刺
2. 折边为左右二件, 一件如图所示, 另一件方向相反
3. A面须平整, 装配前涂防锈漆一道
4. 校平
5. 下料尺寸: 916X1995X4

					中间(非标准)节侧板			FU410-03B-03-01		
设计	校对	审核	工艺		图	样	标	记	重量	比例
	李连通	秦海波	刘飞						57.30	1:8
					共			张		
					第			张		

