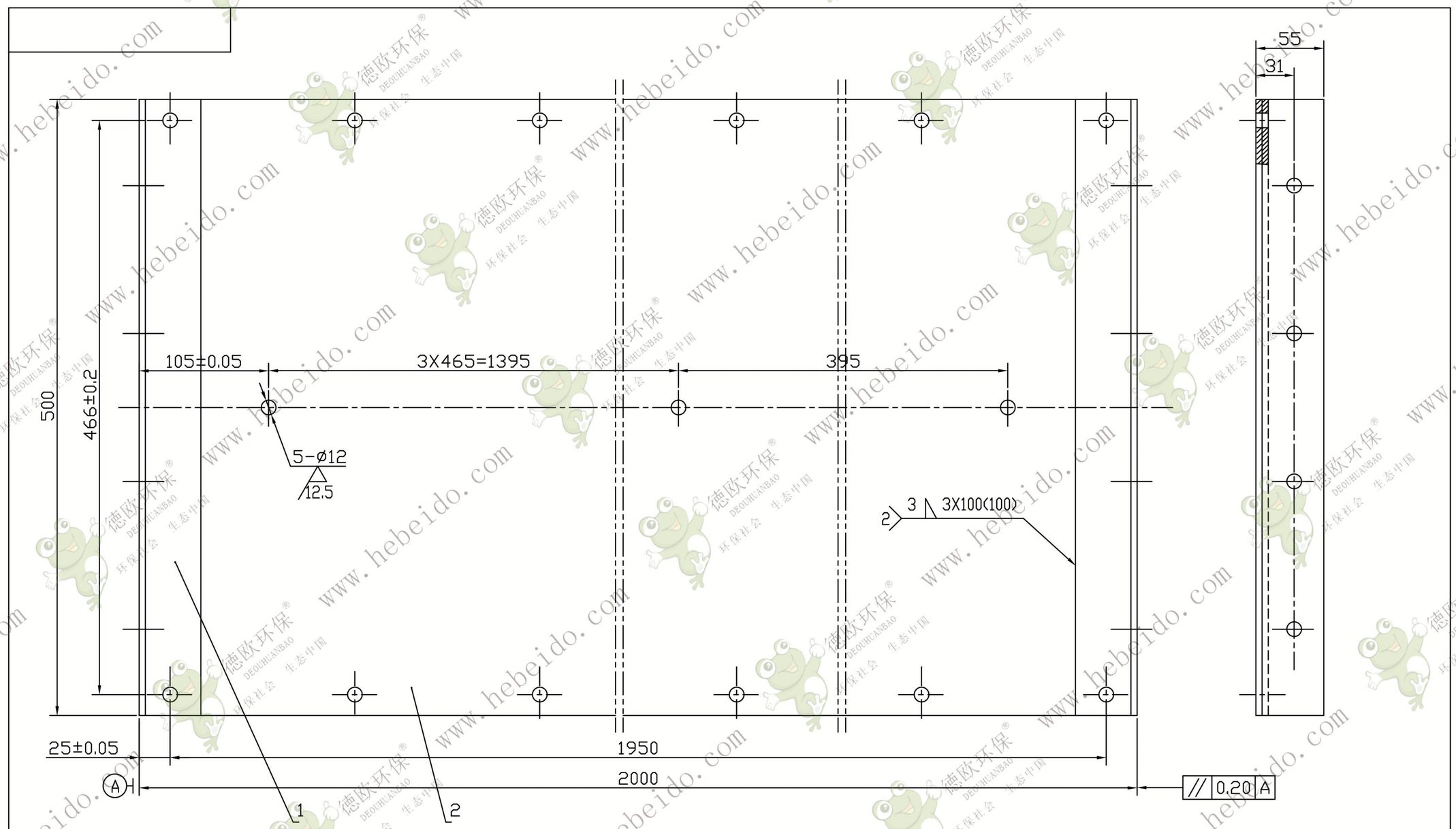

技术要求

1. 5-Ø12 孔在角钢法兰与底板焊好后加工.
2. 装配前涂防锈漆一道, 焊后补涂一道

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	同 FU410-02-03-02	角钢法兰	2	Q235	1.88	3.76	
2	FU410-03B-03-01	中间(非标准)节底板	1	Q235	39.15		

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对	李连通	批准	
审核	袁海波		
工艺	刘飞	日期	

中间(非标准)节底板复合

FU410-03B-03

复合件

图样标记	重量	比例
	42.91	1:3

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国