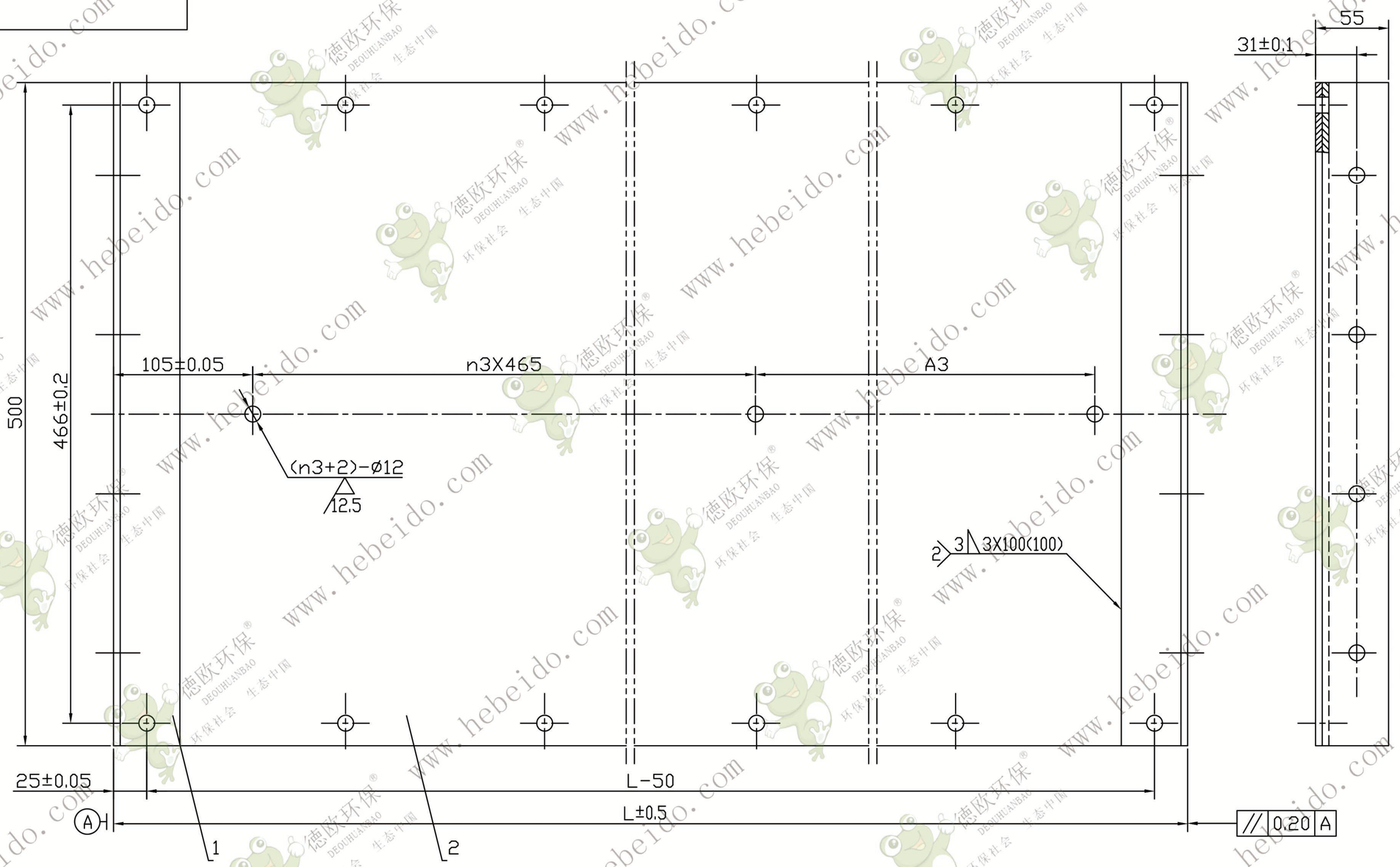

L	n3	A3	重 量
1000	1	325	23.28
1500	2	395	33.1

技术要求

1. 5-Ø12孔在角钢法兰与底板焊好后加工.
2. 装配前涂防锈漆一道,焊后补涂一道.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	FU410-02-03-02	角钢法兰	2	Q235	1.88	3.76	借用
2	FU410-03C-03-01	中间(非标准)节底板	1	Q235	29.34/19.52		

重量

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李建通	批准		
审核	姜辉波			
工艺	刘飞	日期		

中间(非标准)节底板复合

FU410-03C-03

复合件

图样标记	重量	比例
		1:3

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国