



技术要求

1. 链板与链钩焊接后,其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU410-05-02-2	内链钩 (普通型)	1	Q235	0.73		圆钢 $\phi 20$
1	FU410-05-02-1	内链板 (普通型)	1	45Mn	1.082		扁钢 10X60
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	
							FU410-05-02
							内链板复合 (普通型)
标记	外数	更改文件号	签字	日期			
设计			标准化		图样	标记	重量
校对	李连通		批准				比例
审核	秦海波					1.812	1:2
工艺	刘飞	日期			共	张	第
							张
							结构件
							德欧环保
							DEOUHuanbao
							环保社会 生态中国