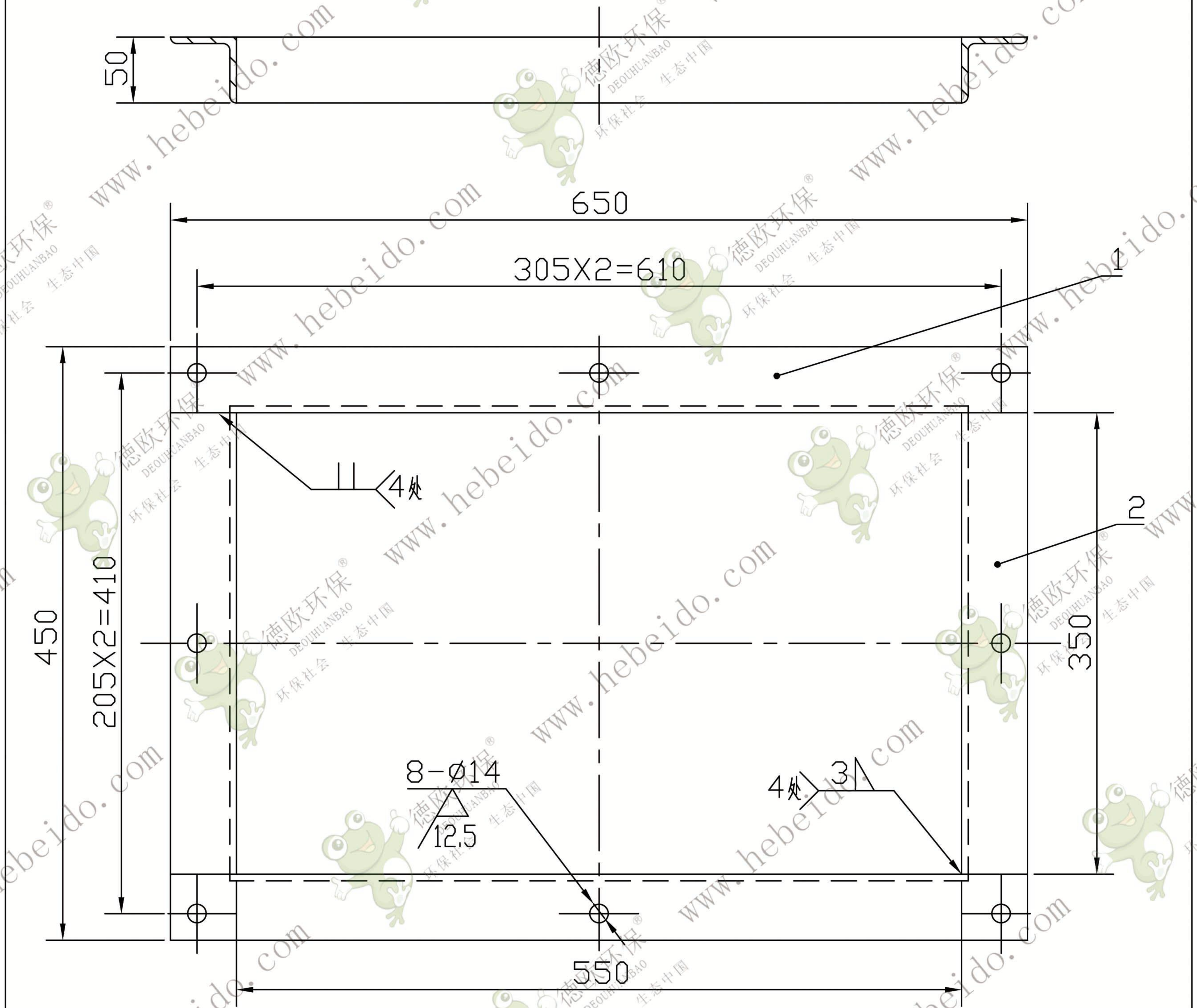


FU500-02-01-201



技术要求

1. 零件焊接后不得变形, 并保证图中所注尺寸;
2. 焊缝须均匀; 平整, 不得有气孔; 夹渣等缺陷;
3. 清除焊渣, 上平面焊缝须磨平;
4. 孔与检视口法兰配钻

2		角钢	5#	2	Q235			下料 L=350
1		角钢	5#	2	Q235			下料 L=650
序号	代号	名称		数量	材料	单重	总重	备注
视孔口法兰						FU500-02-01-201		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量 比例	
设计		李连通	标准化		7.54		1:5	
校对			批准		共		张	
审核		秦海波			第		张	
工艺		刘飞	日期		第		张	

结构件



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国