



节距	P	50.8
齿数	Z	57
滚子直径	dr	φ28.58
齿根距离	Lx	893.58(H11)
齿形	按 3R-GB1244-85 制造	

其余 $\sqrt{\text{R}}$

技术要求

1. 铸件按 GB5676-8 验收, 其中热处理按正火+回火状态验收
2. 齿槽表面淬火 HRC45~50, 1.4~2mm.
3. 未注圆角 R5~未注倒角 4X45°.
4. 轴孔及键槽表面涂黄油, 非加工表面涂红漆, 其余涂黑漆.

B - B

				传动链轮 (双排)			FU500-Q2-06B	
							ZG310-570	
设计	李进通	标准化		图样	标记	重量	比例	
校对		批准				189.93	1:5	
审核	张清波							
工艺	刘飞	日期		共	张	第	张	

