



技术要求

1. 孔口棱角去毛刺
2. 两侧边弯曲不得大于 1mm.
3. 调质处理 HRC28~32.

				托轮节上导轨			FU500-03E-01	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图 样 标 记		45	
设计	李连通		标准化		图 样 标 记	重 量	1 : 2	
校对			批准			6.50		
审核	秦海波				共 张 第 张		 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
工艺	刘飞		日期					