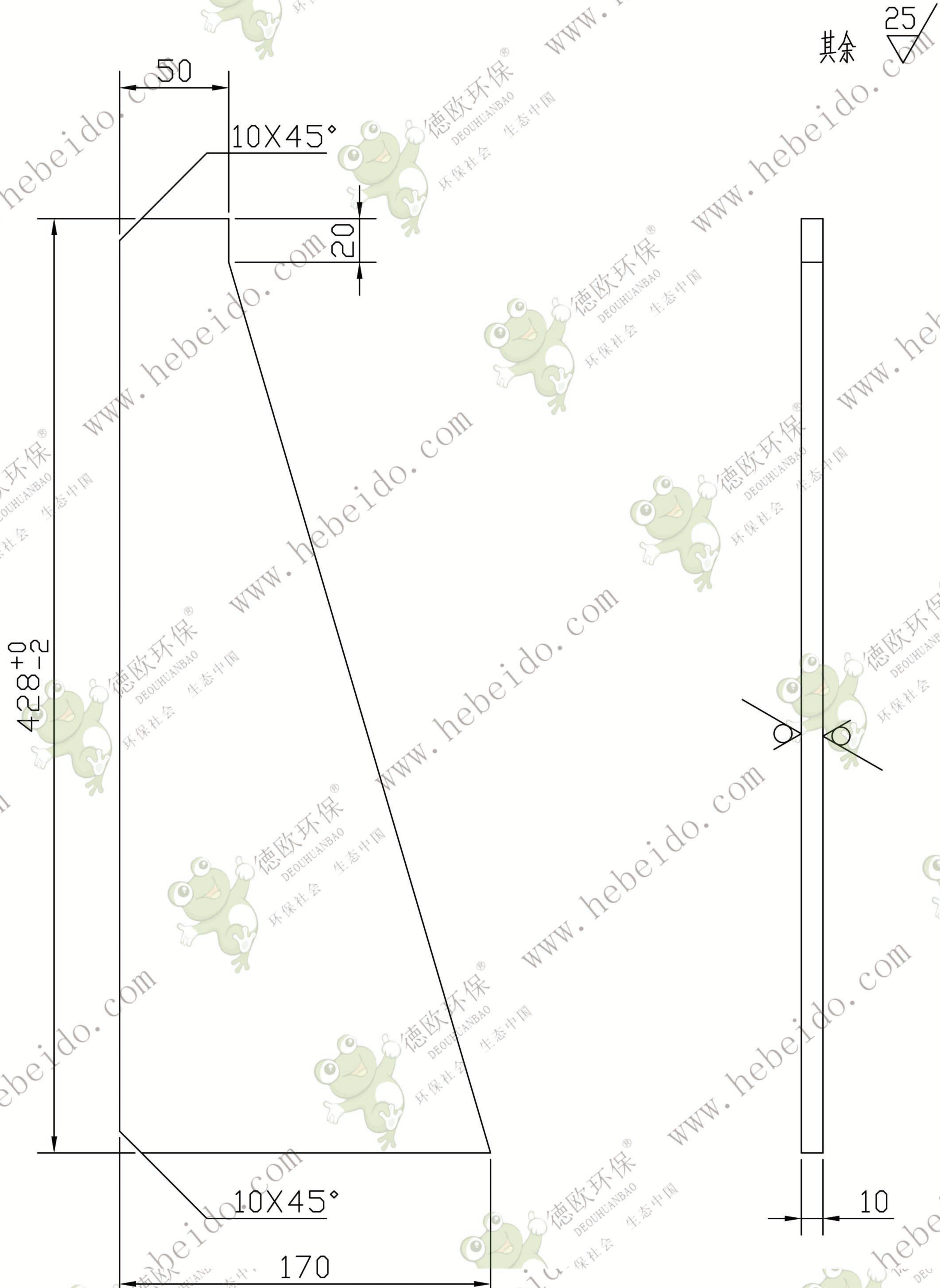


FU500-06-01-304



技术要求

1. 零件加工后必须平整。
2. 去除毛刺。

					上加强筋板			FU500-06-01-304	
								Q235 δ=10 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图	样	标	记	重量
设计	李连通		标准化						3.594
校	对		批	准					1:3
审	核	秦海波							
工	艺	刘飞	日	期	共	张	第	张	



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国