



技术要求

1. 折边在两侧孔加工后进行,其余孔均在侧板焊接后加工。
2. 本侧板为右装驱动的右侧板,左装驱动的左侧板与其对称。
3. 侧板下料尺寸为2635X1529。

					首节侧板			FU600-02-01-4b-2	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 δ=6	
设计			标准化				1:10		
校对	李连通		操						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	

