



技术要求  
 1. 钢板下料后必须平整, 加工后仍须校平。  
 2. 去除毛刺。

					首节轴承座板			FU600-02-01-4b-3	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 δ=18 钢板	
设计			标准化				1:8	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	