



技术要求

1. 折边在孔加工后进行。
2. 清除焊渣、毛刺，磨圆四角焊缝，并涂防锈漆一道。

2		手把 $\phi 10$	1	Q235			下料 L=207
1		检视口盖 $\delta=3$	1	Q235			下料 742X542
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
标记	外数	更改文件号	签 字	日 期	FU600-02-01-6		
设 计		标 准 化					
校 对	李连通	批 准					
审 核	秦海波						
工 艺	刘飞	日 期			共 张	第 张	

检视口盖复合

FU600-02-01-6

结构件

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国