



技术要求

1. 零件焊接必须平整，焊接后不得变形。
2. 焊缝须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
3. 清除焊渣，上平面焊缝须磨平。

2		角钢 50X50X5	2	Q235			下料 L=700
1		角钢 50X50X5	2	Q235			下料 L=400
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
检视口法兰						FU600-02-01-52	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件		
设 计			标 准 化				
校 对	李连通		批 准				
审 核	秦海波						
工 艺	刘飞		日 期		共 张	第 张	
					1:6		
					德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		