



技术要求

1. 调质处理后硬度为: HRC26-30.
2. 未注明倒角为: $2 \times 45^\circ$, 并去毛刺.
3. 未注明圆角为: R1.

				托轮轴			FU600-02-02-1	
设计	李连通	审核	秦海波	工艺	刘飞	图样标记	重量	比例
						1:2.5		德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
						第 页		