



- 技术要求
1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后仍需校正。
 2. 孔在底板焊接后加工。
 3. 去除焊缝毛刺, 两工作面焊缝须磨平。

3		扁钢	$\delta=8$	1	Q235				
2		扁钢	$\delta=8$	2	Q235				
1		钢板	$\delta=8$	1	Q235				
序号	代号	名称			数量	材料	单重	总重	备注
		首节底板复合							FU600-02-01-201
									结构件
设计		标准化		图样标记	重量	比例			
校对		标准				1:10			
审核									
工艺									
							 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		