



技术要求

1. 各零件表面应干燥。
2. 装配前镀锌表面钝化膜厚度为 1.5mm。
3. 装配前镀锌表面钝化膜厚度为 1.5mm。
4. 装配前镀锌表面钝化膜厚度为 2mm，且无析出物。
5. 装配前镀锌表面钝化膜厚度为 598±1，钝化膜厚度±1。
6. 外表面镀锌表面钝化膜厚度为 1.5mm。

- 注 1. 上述标注如以下所列材料（如镀锌不锈钢）在装配前应进行钝化，此部分由用户负责。
 2. 装配前，应进行镀锌表面钝化膜厚度检测，其余在出厂前检测。

序号	材料名称	规格	数量	单位	备注
15	GB3985-83	镀锌 七=1		石蜡油	
14	GB853-88	镀锌铁丝 12	33	65Mn	
13	GB5781-86	镀锌 M12X40	33	Q235	
12	GB5781-86	镀锌 M12X35	28	Q235	
11	GB5781-86	镀锌 M12X30	41	Q235	
10	GB93-87	镀锌 12	79	65Mn	
9	GB41-86	镀锌 M12	112	Q235	
8	GB5781-86	镀锌 M12X25	10	Q235	
7	FU600-02-01-6	镀锌铁丝	1	镀锌	
6	FU600-02-01-5	镀锌铁丝	1	镀锌	
5	FU600-02-01-4	镀锌铁丝	1	镀锌	
4	GB3985-83	镀锌 七=1		石蜡油	
3	FU600-02-01-3	镀锌铁丝	1	Q235	
2	FU600-02-01-2	镀锌铁丝	1	镀锌	
1	FU600-02-01-1	镀锌铁丝	1	镀锌	

零件表		FU600-02-01	
序号	材料名称	规格	数量
1	镀锌铁丝	12	33
2	镀锌铁丝	M12X40	33
3	镀锌铁丝	M12X35	28
4	镀锌铁丝	M12X30	41
5	镀锌铁丝	12	79
6	镀锌铁丝	M12	112
7	镀锌铁丝	M12X25	10
8	镀锌铁丝	镀锌 七=1	
9	镀锌铁丝	镀锌 七=1	
10	镀锌铁丝	镀锌 七=1	
11	镀锌铁丝	镀锌 七=1	
12	镀锌铁丝	镀锌 七=1	
13	镀锌铁丝	镀锌 七=1	
14	镀锌铁丝	镀锌 七=1	
15	镀锌铁丝	镀锌 七=1	

