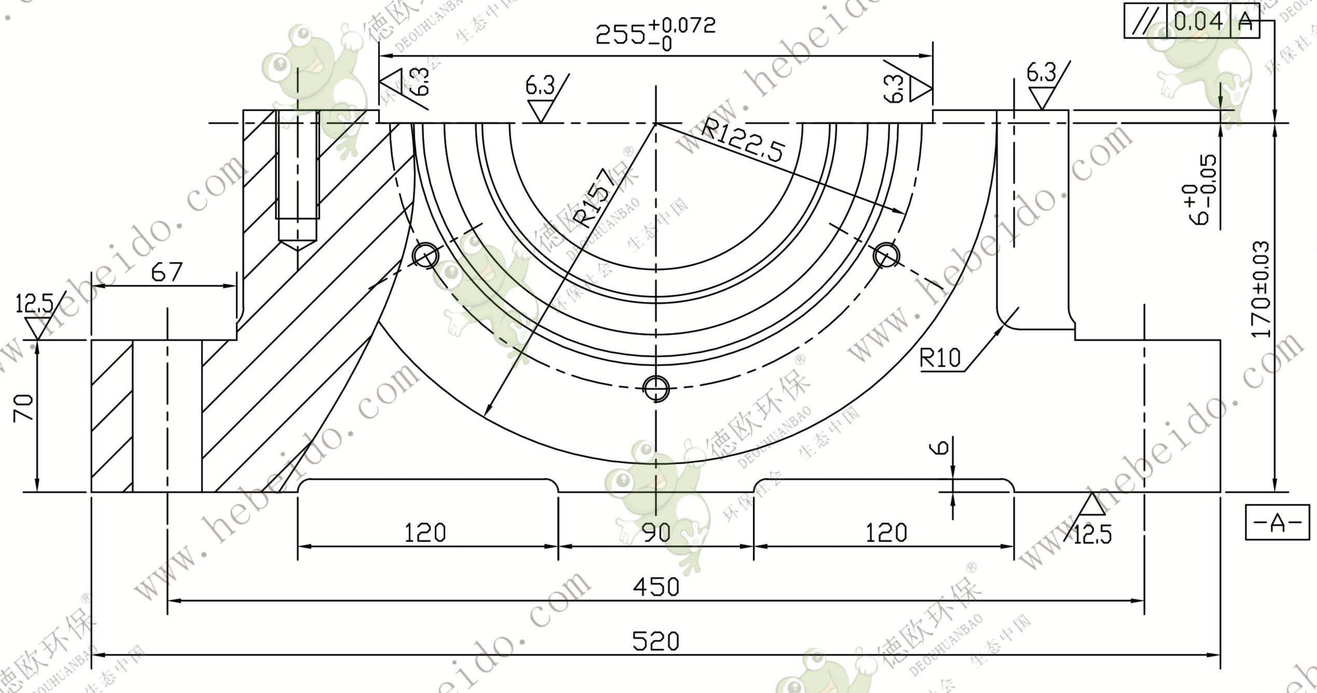


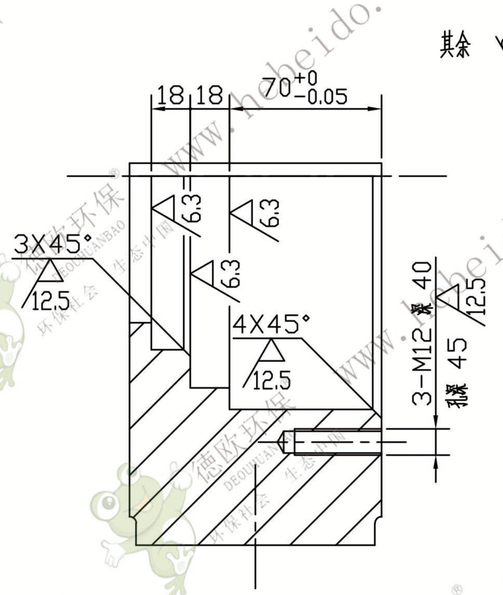


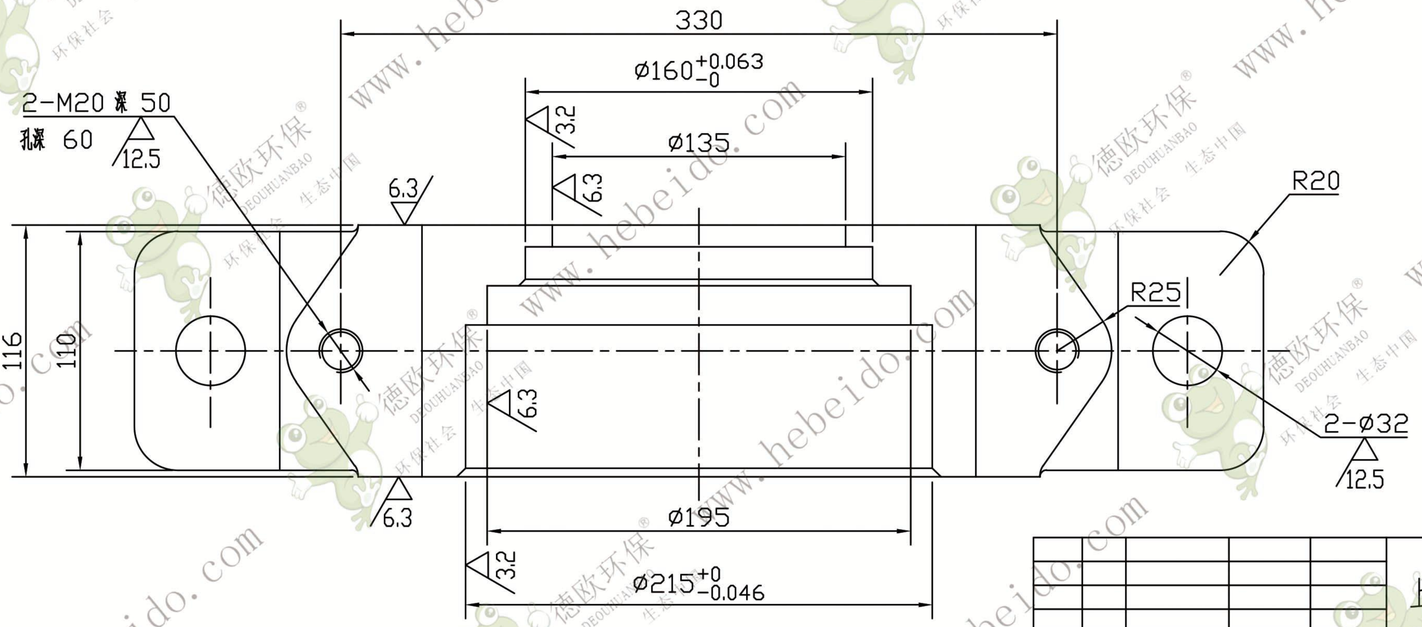


技术要求

1. 铸件需经时效处理，不得有影响性能的气孔，夹渣等缺陷。
2. 与轴承座上盖配制。
3. 未注明铸造圆角为 R5~8。
4. 未注明倒角 2X45°，毛刺。
5. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道。

| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 |
|---|---|---|---|---|
| 设计 | | 标准化 | | |
| 校对 | 李连通 | 批准 | | |
| 审核 | 张海波 | | | |
| 工艺 | 刘飞 | 日期 | | |

上轴承座下座

| 图样标记 | 重量 | 比例 |
|---|---|---|
| | | 1:2.5 |
| 共 张 | 第 张 | |

FU600-02-03-101

HT250

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

www.hebeido.com 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国