



- 技术要求
1. 零件加工后必须平整。
  2. 锐角倒钝，并去除毛刺。

					首节密封座			FU600-02-03-602	
								Q235	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:1	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	

德欧环保  
 DEOUHUANBAO  
 环保社会 生态中国