



其余 ✓

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 并须退火处理。
2. 未注铸造圆角为 R3-5。
3. 与轴承座下座同时加工。
4. 其他未注倒角为 3X45°。
5. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道。

					上部轴承上盖			FU600-02-03-902	
标记	数量	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	HT250	
设计			标准化				1:4	德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国	
校对		李连通	批准						
审核		秦海波							
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张	