



技术要求

1. 各零件焊接前必须平整, 焊接后必须校平, 并且密封可靠。
2. 14-Ø14 孔在底板两端角钢法兰焊好后进行加工。
3. 装配前涂防锈漆一道。

2	FU600-03-01-2	角钢法兰	2	Q235			
1	FU600-03-01-1	中间(标准)节底板 $\delta=8$	1	Q235			
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注
中间(标准)节底板复合					FU600-03-01		
结构件							
标记	外 数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例
设 计			标 准 化				
校 对		李连通	操 准				1:10
审 核		秦海波					
工 艺		刘 飞	日 期		关 系	第 数	

