



技术要求

1. 全部倒角 $1.5 \times 45^\circ$ 。
2. 两端扁势加工时应一次装夹。
3. 两端扁势同轴度偏差 ± 0.05 。
4. 热处理硬度 HRC42~48。

					套 筒			FU600-05J-05	
								42CrMo	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记		重 量	比 例	
设 计			标 准 化					1:1	
校 对	李连通		批 准						
审 核	秦海波								
工 艺	刘飞		日 期		共 张		第 张		

