



技术要求

1. 链板与链钩焊接后, 其内平面不允许有凸出现象。
2. 去除焊渣、毛刺。

2	FU600-05J-03-1	外链钩 (加强型)	1	Q235			圆钢 Ø32
1	FU600-05J-02-2	外链板 (加强型)	1	45Mn			扁钢 12X90
序号	代 号	名 称	数量	材 料	单 重	总 重	备 注
					重	量	
外链板复合 (加强型)							FU600-05J-03
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	结构件		
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例
校 对	李连通		批 准				1:3
审 核	秦海波				德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
工 艺	刘飞		日 期		共 张	第 张	