



技术要求

1. 冲孔前钢板必须平整。
2. 两侧冲孔时必须以同一基准面定位。
3. 折边在所有孔加工后进行。
4. 下料尺寸为: 732X1252.

					尾节端盖板			FU600-06-01-2	
								Q235 δ=4 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化					1:10	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国