



L	0.5	A
	0.3	B

L	0.5	A
	0.3	B

1	FU600-06-01-401	尾节底板 $\delta=8$	1	Q235			
---	-----------------	-----------------	---	------	--	--	--

- 技术要求**
- 各零件焊接前必须平整，焊接后必须校平。
 - 6- $\phi 14$ 孔在底版两端角钢法兰焊接后加工。
 - 去除焊缝、毛刺。
 - 涂防锈漆一道。

1	FU600-03-01-2	角钢法兰 L6.3#	2	Q235			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
尾节底板复合					FU600-06-01-4		
标记	外数	更改文件号	签字	日期	结构件		
设计			标准化				
校对	李进通		批准				
审核	秦海波						
工艺	刘飞		日期		1:6		
共 张 第 张							

